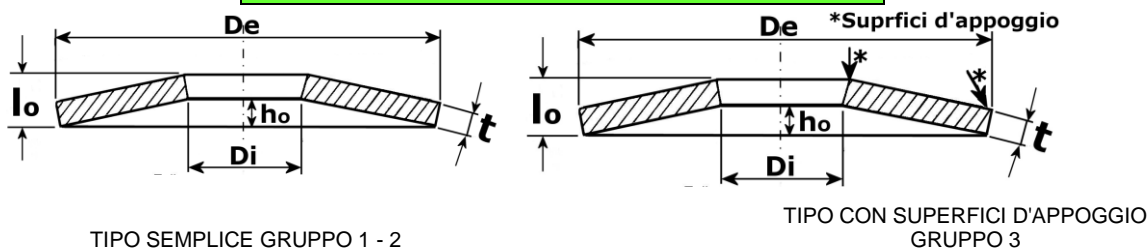


MOLLE A TAZZA

DIN 2093



Tolleranze sui diametri: De h12 Di H12	
--	--

La norma DIN 2093 prevede la divisione delle molle a tazza in 3 gruppi

GRUPPO 1: Spessore "t" < 1,25 Spessore effettivo = "t"
 Tranciate a freddo, con bordi arrotondati
 Senza superfici d'appoggio (disegno "A")

***GRUPPO 2:** Spessore "t" ≥ 1,25 < 6mm Spessore effettivo = "t"
 Tranciate a freddo, diametri torniti e bordi arrotondati
 Senza superfici d'appoggio (disegno "A")

GRUPPO 3: Spessore "t" ≥ 4 ≤ 16mm Spessore effettivo ridotto rispetto a "t" nominale
 Tranciate a freddo o a caldo, superfici rettificate, bordi arrotondati
 Con superfici d'appoggio (disegno "B")

* il metodo di produzione del gruppo 2 è a scelta del produttore

Tolleranze su spessori "t", altezze totali "lo" e carichi a 0,75ho	
--	--

	spessore nominale t mm	tolleranza spessore t		Tolleranza altezza totale lo mm	Tolleranza carico a 0,75 ho %
		+	-		
GRUPPO 1	da 0,2 a 0,45	0,02	0,03	+ 0,075 - 0,025	+ 25 - 7,5
	" 0,5 a 0,6	0,02	0,04		
	" 0,7 a 0,8	0,02	0,05		
	" 0,9	0,03	0,06		
GRUPPO 2	da 1	0,03	0,06	+ 0,01 - 0,05	+ 15 - 7,5
	" 1,1 a 1,25	0,03	0,07		
	" 1,5 a 1,8	0,04	0,08		
	" 2	0,04	0,09		
	" 2,25 a 2,7	0,04	0,1		
	" 3	0,05	0,11		
	" 3,5 a 3,8	0,05	0,11		
GRUPPO 3	da 4 a 6	0,05	0,12	+ 0,15 - 0,05	± 5
	da 6 a 14	±0,1		± 0,30	

