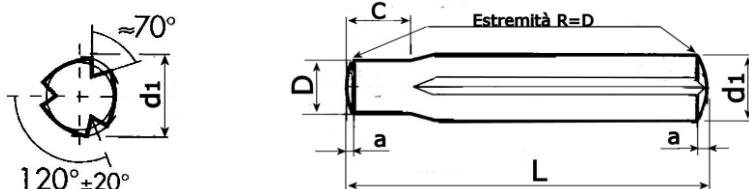
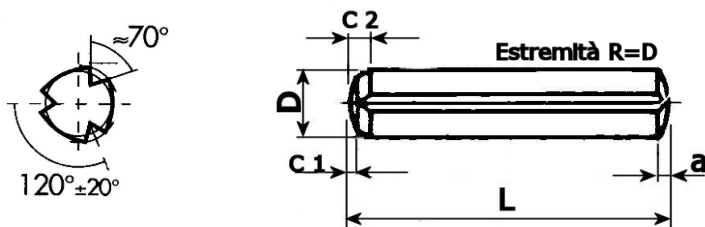


ISO 8739 - EX DIN 1470



D	1,5	2	2,5	3	4	5	6	8	10	14	12	16
toll.	h9				h11							
a	0,2	0,25	0,3	0,4	0,5	0,63	0,8	1	1,2	1,4	1,6	2
C min	1	1	1,5	1,5	2	2	3	3	4	4	4	4
C max.	2	2	2,5	2,5	3	3	4	4	5	5	5	5
d1	1,6	2,15	2,65	3,2	4,25	5,25	6,3	8,3	10,35	14,35	12,35	16,4
Toll.d1	- 0 + 0,05		± 0,05						± 0,1			
L	4÷20	4÷30	6÷30	6÷30	6÷50	8÷50	8÷60	10÷70	14÷120	25÷120	14÷120	25÷120

ISO 8740 - EX UNI 7587 - DIN 1473



D	1,5	2	2,5	3	4	5	6	8	10	12	14	16
toll.	h9				h11							
a	0,2	0,25	0,3	0,4	0,5	0,63	0,8	1	1,2	1,6		2
C1	0,12	0,18	0,25	0,3	4	0,5	0,6	0,8	1	1,2		1,6
C2	0,6	0,8	1	1,2	1,4	1,7	2,1	2,6	3	3,8		4,6
L	4÷20	4÷30	6÷30	6÷30	6÷50	8÷50	8÷60	10÷70	14÷120	14÷120	25÷120	25÷120

Ø Foro = D	1,5	2	2,5	3	4	5	6	8	10	12	14	16
Toll. h11	- 0 + 0,06				- 0 + 0,075			- 0 + 0,09		- 0 + 0,11		
Resistenza minima al taglio doppio KN	1,6	2,84	4,4	6,4	11,3	17,3	25,4	45,2	70,4	101,8		181
Toll.lunghezza	± 0,025											
	4÷10											
	12÷50	± 0,5										
	50÷120	± 0,75										

